



MIMAKSAN

# HD 200 C

## DESTEK SACI BOY KESME CUTTING REINFORCEMENT SHEET IRON

### Makinenin Tanımı

- Destek sacı boy kesme için tasarlanmıştır.
- Kesme işlemi hidrolik sistemle gerçekleştirilir.
- Kesme kalıbı, destek sacı ölçüsüne göre kolayca ayarlanabilir.
- Değişik destek sacı ve profiller için uygundur.
- Destek sacı kalınlığı maksimum 3 mm'dir.
- Kesme işlemi ayak pedalı vasıtasıyla yapılır.



### Description of the Machine

- 3 mm thickness for each type-u-g- or closed profiles.
- Hydraulic works.
- Cutting knife possible change or sharpen.
- No cutting edge.
- Easily adjustable variable to fit the size of reinforcement steel.

### Teknik Özellikler / Technical Data

Standart Gerilim / Standart Voltage	: 380 V
Toplam Güç / Total Power	: 3 KW
Frekans / Frequency	: 50 Hz
Boyutlar / Dimension (LxWxM)	: 60x60x122,5 cm
Delme Kuvveti / Punching Force	: 7,5 Ton / 74 kN / 150 Bar
Maks. Delme Kuvveti / Max. Punching Force	: 9 Ton / 88 kN
Maks. Basınç / Max. Pressure	: 18 MPa / 180 Bar
Statik Basınç / Static Pressure	: 18 MPa / 180 Bar
Dinamik Basınç / Dynamic Pressure	: 15 MPa / 150 Bar
Ağırlık / Weight	: 220 Kg
Kasalı Ağırlık / Including Packing	: 270 Kg
Yağ Hacmi / Oil Volume	: 28 Lt / 28000





MIMAKSAN

# HD 200 C

DESTEK SACI BOY KESME

CUTING REINFORCEMENT SHEET IRON

## DİKKAT!

**Bu talimatların hepsini uygulayınız. Eğer bu talimatları uygularken hata yapılacak veya talimatlara uyulmayacak olursa kesme, ezilme, elektrik çarpması gibi tehlikelerle karşı karşıya kalabilirsiniz.**

### İlk Çalıştırma ve Kullanım Talimatları

1. Makinenizi düzgün bir zemine oturtunuz.
2. Makinenizin elektrik hattını mutlaka ehliyetli bir elektrikçiye bağlatın.
3. Makinenizin bağlantısını yapacağınız elektrik hattında topraklama olup olmadığını kontrol ediniz.
4. Eğer yoksa kesinlikle toprak hattı ilavesi yaptırınız.
5. Elektrik şebeke gerilimi ile makinenize gereken üç fazlı (380V) gerilim mutlaka karşılanmalıdır.
6. Öncelikle şebeke fişini prize takınız ve şalteri açınız.
7. Pompayı çalıştıran motorun ok işareti yönünde döndüğünü kontrol ediniz.
8. Motor ok yönünde dönmüyorsa, motor çalışır, ancak kesme işlemi gerçekleşmez.
9. İşleyeceğiniz destek sacını kalıba düzgün yerleştirdikten sonra pedala nazıke basınız.
10. Doğabilecek muhtemel tehlikelere karşı makineniz çalışırken ellerinizi hareketli kısımlardan uzak tutunuz.
11. Çocukların makine etrafında durmalarına veya makineyi çalıştırmalarına kesinlikle izin vermeyiniz.
12. Makinenizin üzerine başka cisimler koşmayın, kesinlikle üzerine oturmayın veya yaslanmayınız.
13. Makinenin işlemi bittikten sonra profili serbest bırakacaktır. İşlenen parçaları düzenli ve makinenize temas etmeyecek bir şekilde dizerseniz doğabilecek tehlikeleri engellemiş olursunuz.
14. Eğer çalışma esnasında elektrik kesintisi olursa hemen şalteri kapalı konuma getiriniz, böylece hem makinenize zarar gelmesini önler hem de istenmeyen çalışma durumunu engellemiş olursunuz.
15. Makine ile işiniz bittiği zaman mutlaka şalteri kapalı konuma getiriniz.
16. Makinenizi her sabah işe başlarken bir-iki defa BOŞTA çalıştırınız.
17. Sürtünen kısımların sürekli yağlı kalması sağlanmalıdır.
18. Belli bir periyotlarda kesme kalıplarının bakımı yapılmalıdır.

### Initial Operation and Operating Instructions

1. Place your machine on a level surface.
2. The power line of your machine must be connected to a qualified electrician.
3. To ensure that your machine is tuned to check whether there is grounding in the power line.
4. If this is not the case, add an earth line.
5. The mains voltage and the three-phase (380V) voltage you want to your machine must be met.
6. First insert the mains plug into the outlet and switch on the switch.
7. The pump maker checks that the motor rotates the arrow mark opening.
8. If the motor does not rotate in the direction of the arrow, the motor starts, but no cutting occurs.
9. After placing the support sheet to be processed properly in the mold, it is gently adjusted to the pedal.
10. Keep your hands away from moving parts against possible dangers.
11. Never allow children to stop or operate the machine.
12. Do not place other objects on your machine, never sit on it or lean against it.
13. It will release the profile after the shears are finished. The processed connections are regular and do not come into contact with your machine, avoiding the danger of kneeling in some way.
14. If there is a power outage during operation immediately turn the switch to the off position, so that both It prevents damage to your machine and prevents unwanted.
15. Be sure to turn off the switch when you are finished with the machine.
16. Every morning when you start your machine to work in idle one to two times.
17. The rubbing parts remain oily all the time must be provided.
18. Cutting molds are made in a certain period.